

FACADE SYSTEM

2722

SILIKÁTOVÁ OMIETKA



OSVEDČENÉ RIEŠENIE FASÁD I PRO SANÁCIU BUDOV

Stabilný, priedušný, UV odolný povrch

Exteriér: stena + strop

Vnútro: stena + strop

Pre ručné a strojové spracovanie

Vhodné pre pamiatky a historické objekty

Obsahuje vodné sklo: Zaisťuje vysokú paropriepustnosť a umožňuje stene dýchať.

Vysoká farebná stálosť: obsahuje anorganické pigmenty s vysokou UV stabilitou.

Na báze silikátov: Prírodnene odolná voči riasam.

K dispozícii v širokej škále farieb a štruktúr na vyžiadanie.



Oblasť použitia

Ako konečná povrchová úprava zateplených a nezateplených plôch.

Ako dekoratívna omietka. Konečná povrchová úprava na sanačné systémy. Pre fasády historických budov.

POVETERNOSTNÉ PODMIENKY



Teplota pre spracovanie (min.):

8

Teplota pre spracovanie (max.):

25

Poveternostné podmienky pre spracovanie

Vysoká vlhkosť vzduchu a nízke teploty môžu negatívne ovplyvniť zrenie a predĺžiť tuhnutie materiálu. Pri spracovaní sa vyhnite priamym negatívnym účinkom slnka, tepla, vlhka a prievanu. Chráňte pred vysokým mrazom a dažďom. Je zakázané priame zahrievanie materiálu.

SPRACOVANIE

Požiadavky na podkald

Podklad musí vyhovovať platným normám, musí byť pevný, bez uvoľňujúcich sa častíc, zbavený prachu, náteru, zvyškov odformovacích prostriedkov a výkvetov. Musí byť dostatočne drsný, suchý a rovnomerne nasiakavý. Povrch nesmie byť zmrznutý, alebo vodoodpudivý. Podklad musí byť objemovo stabilný.

Príprava podkaldu

Podklad je nutné pred aplikáciou omietky ošetriť penetráciou 2610 alebo 2611 Cemix. Pri požiadavke na vysokú paropriepustnosť podkaldu bude použitá penetrácia 2612. V závislosti na nasiakavosti podkaldu a klimatických podmienkach je potrebné na silne savé podklady použiť hĺbkovú penetráciu 2614 Cemix a následne penetráciu pod pastovité omietky 2610 alebo 2611 Cemix. Podklady s vyššou nasiakavosťou sa penetrujú 2x (1.náter penetráciou riedenou 1:1 s vodou, 2.náter neriedenou penetráciou). Hladké podklady zdrsníť alebo použiť kontaktný mostík 8040 Cemix. V prípade neštandardných podkladov upraviť vhodnou metódou na dosiahnutie požadovaných vlastností. Nerovnosti podkaldu vyrovnať vhodnými materiálmi Cemix a nechať vyschnúť a vyzrieť. Podklad musí vyhovovať platným predpisom, normám, respektíve odporúčaniam výrobcu materiálov.

Príprava zmesi

Omietku pred použitím dôkladne premiešajte pomocou nízkootáčkového miešadla s vhodným nástavcom. Konzistenciu omietky môžete upraviť v závislosti na aplikačných podmienkach a sýtosti odtieňa pridaním max. 1% pitnej vody alebo vody zodpovedajúcej EN 1008.

Miešanie



Doba miešania

2

Rýchlosť miešania

800

Pokyny pre spracovanie

Omietku aplikujte na plochu nerezovým hladítkom alebo iným vhodným nástrojom. Uhladte na hrúbku zrna. Následne vyštruktúrujte za občasných čistien hladítkom krúživými pohybmi pri zatieranej štruktúre. Ťahy smerom podľa požadovaných rýh pri ryhovanej štruktúre. Pri strojnom nanášaní sa omietka naniesie pištoľou v rovnomernej vrstve bez ďalších úprav.

Spotreba:

zatieraná štruktúra: 1mm - 1,7kg/m²

1.5mm - 2.3kg/m²

2.0mm - 3.1kg/m²

3.0mm - 4.3kg/m²

ryhovaná štruktúra: 1.5mm - 2.2kg/m²

2.0mm - 2.8kg/m²

3.0mm - 3.6kg/m²

Odporúčaná hrúbka vrstvy



Maximálna hrúbka vrstvy v mm	3
Odporúčaná hrúbka vrstvy v mm	2
Minimálna hrúbka vrstvy v mm	1

Spotreba

Spotreba od:

1.70

Spotreba do:

4.30

Spotreba materiálu v mernej jednotke:

kg/m²/vrstva

Ošetrovanie po aplikácii

Po aplikácii sa treba vyhnúť priamym negatívnym účinkom slnka, tepla, vlhka a prievanu. Chránite pred mrazom a dažďom. Je zakázané priame zahrievanie povrchu. Pri bežných podmienkach omietka vytvrdzuje do 8 hodín.

ODPORÚČANÉ SYSTÉMOVÉ VÝROBKY

2220	LEPIACA STIERKA PROFI	Pre fasádu ETICS s izoláciou z EPS a MW
2230	LEPIACA STIERKA TOP	Pre fasádu ETICS s izoláciou z EPS a MW
2250	LEPIACA STIERKA WOOD	Pre EPS izoláciu na drevostavbách
2260	LEPIACA STIERKA DIFU	Vysoko priedušná
2610	PENETRÁCIA PREFARBENÁ	Zabraňuje presvitaniu podkladu
2612	PENETRÁCIA POD SILIKÁT	Vysoko difúzna penetrácia, tónovaná na zákazku

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hlavné spojivo	Vodné sklo
Trieda reakcie na oheň	A2 - s1
Maximálna kapilárna absorbcia vody	W2
Prilnavosť po uložení v suchu v N/ mm ²	0.30
Paropriepustnosť	V1
Tepelná vodivosť λ v W(m.K)	0.48
Faktor difúzie vodných pár μ	24

VARIANTY

Cieľový trh (uvedenie na trh potvrdené)

Štruktúra povrchu

Netto hmotnosť Kg

Druh balenia

Množstvo na palete

Hmotnosť na palete Kg

Materiál obalu

Skladovateľnosť (mesiace)

CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT
R1,5	R1,5	R1,5	R1,5
25	25	25	25
Vedro	Vedro	Vedro	Vedro
24	24	24	24
600	600	600	600
PP	PP	PP	PP
12	12	12	12

Cieľový trh (uvedenie na trh potvrdené)

Štruktúra povrchu

Netto hmotnosť Kg

Druh balenia

Množstvo na palete

Hmotnosť na palete Kg

Materiál obalu

CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT
R2	R2	R2	R2
25	25	25	25
Vedro	Vedro	Vedro	Vedro
24	24	24	24
600	600	600	600
PP	PP	PP	PP

Skladovateľnosť (mesiace)	12	12	12	12
Cieľový trh (uvedenie na trh potvrdené)	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT
Štruktúra povrchu	R3	R3	R3	R3
Netto hmotnosť Kg	25	25	25	25
Druh balenia	Vedro	Vedro	Vedro	Vedro
Množstvo na palete	24	24	24	24
Hmotnosť na palete Kg	600	600	600	600
Materiál obalu	PP	PP	PP	PP
Skladovateľnosť (mesiace)	12	12	12	12

Cieľový trh (uvedenie na trh potvrdené)	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT
Štruktúra povrchu	K1	K1	K1	K1
Netto hmotnosť Kg	25	25	25	25
Druh balenia	Vedro	Vedro	Vedro	Vedro
Množstvo na palete	24	24	24	24
Hmotnosť na palete Kg	600	600	600	600
Materiál obalu	PP	PP	PP	PP
Skladovateľnosť (mesiace)	12	12	12	12

Cieľový trh (uvedenie na trh potvrdené)	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT
Štruktúra povrchu	K1,5	K1,5	K1,5	K1,5
Netto hmotnosť Kg	25	25	25	25
Druh balenia	Vedro	Vedro	Vedro	Vedro
Množstvo na palete	24	24	24	24
Hmotnosť na palete Kg	600	600	600	600
Materiál obalu	PP	PP	PP	PP
Skladovateľnosť (mesiace)	12	12	12	12

Cieľový trh (uvedenie na trh potvrdené)	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT
Štruktúra povrchu	K2	K2	K2	K2
Netto hmotnosť Kg	25	25	25	25
Druh balenia	Vedro	Vedro	Vedro	Vedro
Množstvo na palete	24	24	24	24
Hmotnosť na palete Kg	600	600	600	600

Materiál obalu	PP	PP	PP	PP
Skladovateľnosť (mesiace)	12	12	12	12
Cieľový trh (uvedenie na trh potvrdené)	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT
Štruktúra povrchu	K3	K3	K3	K3
Netto hmotnosť Kg	25	25	25	25
Druh balenia	Vedro	Vedro	Vedro	Vedro
Množstvo na palete	24	24	24	24
Hmotnosť na paletu Kg	600	600	600	600
Materiál obalu	PP	PP	PP	PP
Skladovateľnosť (mesiace)	12	12	12	12

Druh balenia

Vedro

Materiál obalu

PP

Podmienky skladovanie

Cháňte proti mrazu, Skladovanie v originálnych uzatvorených obaloch, Chrániť pred poškodením, Chrániť pred slnečným žiarením, Teplota skladovanie +5 do +30°C, Uchovávať mimo dosahu zdrojov zapálenia

Obecné poznámky

Pre navrhovanie, prípravu a vykonávanie omietok platí EN 13914-1 a EN 13914-2 (CSN 73 3713 pre vnútorné polymérové omietkové systémy).

Pre vykonávanie vonkajších tepelnoizolačných kompozitných systémov (ETICS) platí ČSN 73 2901.

Na povrchové úpravy ETICS voľte farebný odtieň omietky Cemix s súčiniteľom odrazivosti slnečného žiarenia vyšším ako 30.

Zatieranú omietku frakcie 1,0 mm sa odporúča aplikovať iba v malých plochách z dôvodu vysokých nárokov na rovinnosť podkladu.

Materiál by mal byť dodaný pre celý objekt naraz, aby bolo zamedzené vzniku farebných rozdielov doobjednaním materiálov z inej výrobnéj šarže.

Pred spracovaním overte na skúšobnej ploche, že rozmiešaný materiál zodpovedá zvolenému odtieňu. Prípadné reklamácie rozdielov vo farbe nemôžu byť po aplikácii materiálov akceptované.

V ucelenej ploche nekombinujte rôzne výrobné šarže. Rozdielne podmienky počas nanášania a zrenia môžu ovplyvniť výslednú farebnosť omietky.

Na dosiahnutie čo najpresnejšej farebnej zhody je nutné pri doobjednávkach uvádzať číslo prvej vyrobenej šarže.

Pre homogenizáciu pigmentov v báze na miešarniach sa odporúča zariadenie typu Galileo, nevhodné sú hriadeľové miešačky a miešadlá typu Visco Jet, dissolver a pod.

Pred aplikáciou výrobku sa odporúča prevedenie pasivácie medených a titán-zinkových prvkov. Daždňová voda v spojení s týmito kovmi môže spôsobovať nestálofarebnosť a vznik škvŕn.

Dodatočné pridávanie spojív, kameniva a iných prísad alebo preosievanie zmesi je neprípustné.

Práce nevykonávajte za priameho oslnenia, dažďa alebo pri silnom vetre.

V dobe zrenia chráňte omietnuté plochy pred priamym pôsobením vodných zrážok.

Vysoká vlhkosť vzduchu a nízke teploty dobu zrenia výrazne predlžujú.

Nespracovávať pri vysokých relatívnych vlhkostiach vzduchu (vyššie 80 %).

Likvidácia materiálov

Nespotrebované zvyšky nevyliievajte do kanalizácie.

Nespotrebované zvyšky nechajte stuhnúť (vyschnúť).

Potom zlikvidujte ako stavebný odpad v súlade s miestnymi, regionálnymi, národnými a medzinárodnými predpismi.

Likvidácia obalov

Kontaminované obaly likvidujte ako nebezpečný odpad (viď bezpečnostný list). Iba úplne vyprázdnené a čisté obaly môžu byť odovzdané na recykláciu. Nesmie sa likvidovať spoločne s komunálnym odpadom. Obal likvidujte v súlade s miestnymi, regionálnymi, národnými a medzinárodnými predpismi.

Služby

Služby na požiadanie u našich obchodno-technických zástupcov:
Prenájom strojového zariadenia pre spracovanie suchých maltových a ometkových zmesí, dopravné systémy, servis.
Poradenská a servisná služba, odtrhové skúšky, odberov vzoriek z muriva a ich hodnotenie na obsah vlhkosti a salinity.
Pri všetkých nejasnostiach ohľadne spracovania, prípravy podkladu či konštrukčných zvláštnostiach žiadajte konzultáciu.

Právne upozornenie

Keďže použitie a spracovanie výrobku nepodlieha priamemu vplyvu výrobcu, nezodpovedá výrobca za škody spôsobené chybným použitím či spracovaním výrobku. V prípade pochybností ohľadom spôsobu použitia, alebo spracovania výrobku odporúčame vyžiadať si informácie od našich obchodno-technických zástupcov. Výrobca si vyhradzuje právo na zmenu technického listu v prípade potreby jeho aktualizácie. Vydaním nového technického listu sa ruší a nahrádza vydanie predchádzajúce. Aktuálne znenie technických listov, informácie o produktoch a službách, a všeobecné obchodné podmienky výrobcu sú dostupné na www.cemix.sk.