

Pompy hydroforowe MHI, przeznaczone są do zaopatrywania w słodką, zimną, czystą wodę pod ciśnieniem. Pompy hydroforowe MHI mogą służyć do dostarczania wody z ujęć studziennych lub innych źródeł zarówno do budynków, jak i znakomicie spełnią swoją rolę przy nawadnianiu. Przeznaczone są do zastosowań wszędzie tam, gdzie ich parametry hydrauliczne i techniczne będą właściwe i zgodne z oczekiwaniami użytkownika.

## Cechy / Zalety

- cicha praca
- duża wydajność i wysokie podnoszenie
- wysoka skuteczność samozasysania
- solidna sprawdzona konstrukcja
- zabezpieczenie termiczne wbudowane w uzwojeniu, które zabezpiecza silnik przed przegrzaniem
- łatwa obsługa



## Dane techniczne

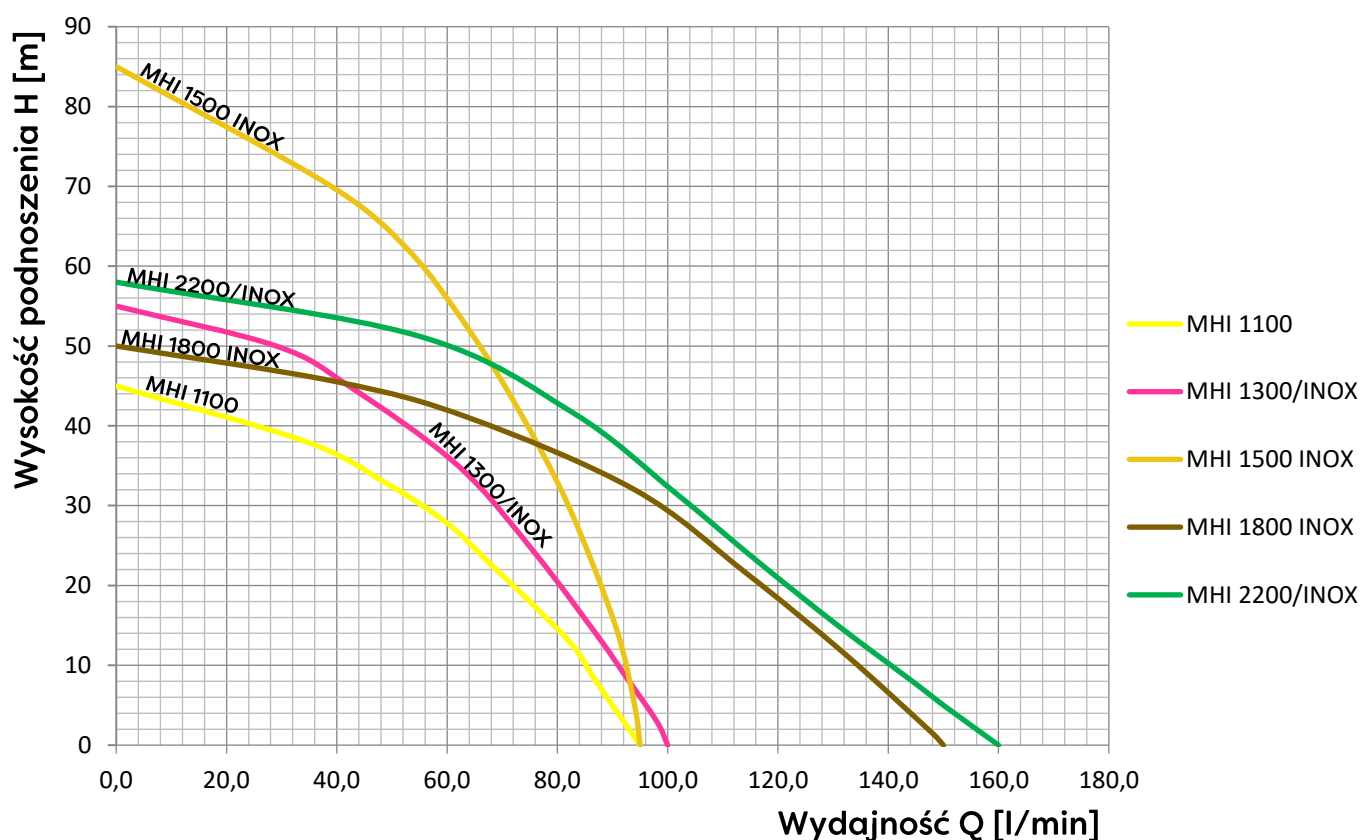
- Temperatura wody max. 35 °C
- Głębokość zasysania 7 m
- Długość kabla zasilającego 0.6 m
- Stopień ochrony pompy IP 44
- Maksymalna głośność < 75 dB
- Prędkość obrotowa silnika 2850 obr/min
- Klasa izolacji B

## Wykonanie materiałowe:

- ✓ Korpus ssący żeliwo
- ✓ Korpus tłoczny żeliwo
- ✓ Wirniki stal nierdzewna lub noryl
- ✓ Dławica mechaniczna węgiel krzemu/grafit
- ✓ Wał pompy stal nierdzewna

### Tabela i wykres parametrów

Model pompy	Q <sub>max</sub> Wydajność [l/min]	H <sub>max</sub> Wysokość podnoszenia [m]	P Moc silnika [kW]	U Napięcie [V]	I <sub>max</sub> Prąd [A]	RP-Ø Wejście ssące Wyjście tłoczne [cal]	Waga Pompy [kg]
MHI 1100	95	45	1,1	~230	4,8	1"x1"	12
MHI 1500 INOX	95	80	1,5	~230	8,4	1"x1"	18,5
MHI 1500 INOX	95	80	1,5	~400	3,3	1"x1"	18,5
MHI 1300	100	55	1,3	~230	6,0	1"x1"	13
MHI 1300 INOX	100	55	1,3	~230	6,2	1"x1"	13
MHI 1300 INOX	100	55	1,3	~400	2,2	1"x1"	13
MHI 1800 INOX	150	50	1,8	~230	7,8	1¼"x1¼"	16
MHI 1800 INOX	150	50	1,8	~400	3,1	1¼"x1¼"	16
MHI 2200	160	58	2,2	~230	8,2	1¼"x1¼"	18
MHI 2200 INOX	160	58	2,2	~230	9,0	1¼"x1¼"	18
MHI 2200 INOX	160	58	2,2	~400	3,5	1¼"x1¼"	18



Model	Moc Silnika (kW)	Wydajność (Q)									
		m <sup>3</sup> /h	0	2,1	2,9	3,6	4,1	4,6	5,0	5,2	5,7
		l/min	0	34,5	49,0	60,0	68,0	76,0	83,0	87,0	95,0
<b>MHI 1100</b>	1,1	H(m)	45	38	32,8	27,8	22,6	17,3	12,3	8	0

<b>MHI 1500 INOX</b>	1,5	m <sup>3</sup> /h	0	2,3	3,2	3,8	4,4	4,9	5,4	5,6	5,7
		l/min	0	39,0	53,0	64,0	73,0	82,0	90,5	94,0	95,0
		H(m)	85	70,0	62,0	52,0	42,0	30,0	15,0	5,0	0,0

Model	Moc Silnika (kW)	Wydajność (Q)									
		m <sup>3</sup> /h	0	1,7	2,5	3,7	4,6	5,3	5,5	5,9	6,0
		l/min	0	29,0	42,2	62,0	76,0	88,0	92,0	98,0	100
MHI 1300/INOX	1,3	H(m)	55	50	45	35	24	13	9	3	0

MHI 1800 INOX	1,8	m <sup>3</sup> /h	0	2,4	3,8	5,6	6,8	7,9	8,9	9,0
		l/min	0	40,0	64,0	94,0	114,0	132,0	148,0	150,0
		H(m)	50	45,5	41,0	32,0	21,7	11,5	1,5	0

MHI 2200/INOX	2,2	m <sup>3</sup> /h	0,0	3,3	5,0	6,1	7,0	7,9	8,7	9,0	9,6
		l/min	0,0	54,7	82,8	101,2	116,3	130,8	145,3	150,0	160,0
		H(m)	58,0	51,3	41,6	31,7	23,0	15,0	7,5	5,0	0,0

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania w każdym czasie zmian konstrukcyjnych oraz kolorystyki dotyczących wyrobu. Zdjęcia, rysunki, wykresy mają charakter poglądowy. Weryfikacja parametrów produktów była przeprowadzana na wybranej partii towaru. W zależności od serii produkcyjnej parametry te mogą się różnić. W celu weryfikacji parametrów danej serii należy je sprawdzić na tabliczce znamionowej urządzenia. Podane parametry uzyskiwane są na wyjściu tłocznym bez uwzględnienia czynników zewnętrznych, np. oporów instalacji tłocznej i ssącej. Parametry uzyskano w warunkach laboratoryjnych. W warunkach eksploatacyjnych może nastąpić różnica +/- 10 %, od wartości podanych na tabliczce znamionowej konkretnego egzemplarza. Podawana maksymalna moc silnika jest to moc, wydawana na wale silnika. Przed instalacją należy sprawdzić na tabliczce znamionowej parametry konkretnego egzemplarza pompy. Wersja 12/2021